***Тесты по Теме «Основные процессы обогащения»***

1. **Реагенты способные адсорбироваться на поверхности раздела вода-воздух**

a) пенообразователи;

b) собиратели;

c) активаторы;

d) мобилизаторы;

e) дозаторы.

1. **Реагенты которые способствуют максимальной флотируемости минералов в нужных точках флот процесса**

a) реагенты;

b) регуляторы;

c) стабилизаторы;

d) активаторы;

e) растворители.

1. **Реагенты предназначены для повышения сродства поверхности частиц флотируемых минералов к воздуху**

a) собиратели;

b) мотиваторы;

c) растворители;

d) составители;

e) активаторы.

1. **На какие группы можно разделить минералы по электрической проводимости**

a) парамагнитные;

b) диэлектрики, проводники, полупроводники**;**

c) слабомагнитные;

d) немагнитные;

e) полумагнитные.

1. **Обогащение основанное на различие скоростей движения зерен по наклонной плоскости, для разделения минералов нерудных п.и. крупностью -100+100 применяют часто**

a) обогащение по трению и форме;

b) электрическое обогащение;

c) магнитное обогащение;

d) гравитационное обогащение;

e) обогащение на концентрированных столах.

1. **Метод обогащения при котором зарядка разделяемых частиц проводится при контакте с заряженным поверхностью и трением**

a) гравитационное обогащение;

b) электрическая сепарация в электрическом поле;

c) флотация;

d) магнитное обогащение;

e) обогащение по физико-механическим свойствам.

1. **На какие классы крупности классифицируют руду перед отсадкой**

a) от -60до10;от 10до-3;

b) от 100 до 150;

c) от 150 до 200;

d) от 100 до 110;

e) от 50 до 70.

1. **Рудоразработка это процесс обогащения основанный на различие минералов**

a) по крупности;

b) по массе;

c) по цвету, блеску, радиоактивности и оптических устройств

d) по весу;

e) по объему.

1. **Пески в гидроциклоне разгружаются за счет**

a) силы тяжести;

b) силы напряжения;

c) сила трения;

d) сила скольжения;

e) сила упругости.

1. **Обязательной операцией перед электрическим обогащением является**

а) уменьшение массы;

b) удаление лишней влаги;

c) уменьшение крупности;

d) уменьшение размеров зерен;

e) уменьшение веса.

1. **Факторы влияющие на работу отсадочных машин**

a) температура окружающей среды;

b) высота постели, давление воздуха ,производительность, амплитуда пульсации, крупность, постель, транспортная вода, цикл отсадки;

c) сила тяжести;

d) притяжение молекул;

e) подача энергии.

1. **Тяжелая фракция в процессе отсадки разгружается**

a) верхнюю часть дробилки;

b) среднюю часть дробилки;

c) на сито;

d) через отверстие в решете и щель

e) на подрешетный продукт.

1. **Процесс основанный на разделение смеси зерен по плотности в гравитационном или центробежном поле в среде, плотность которая промежуточная между плотностями разделяемых частиц называются**

a) дробление;

b)измельчение;

c)классификация;

d)грохочение;

e) обогащением в тяжелых средах.

1. **Основные способы создания пульсации и расслоения материала в отсадочных машинах**

a) подача сжатого воздуха и перемещение диафрагмы;

b)повышение концентрации воды;

c)повышение температуры окружающей среды;

d)повышение внешнего давления;

e)увеличение угла наклона потока воды.

1. **Влияние подачи подрешоточной воды в отсадочной машине на показатели обогащения**

a) улучшает качество легкого продукта;

b) повышает содержание крупных частиц;

c)снижает содержание воды;

d) повышает качество тяжелого продукта;

e)снижает содержание металла.

1. **Регенерация водных суспензий это**

a) уменьшение потерь при измельчении;

b) увеличение негабаритных кусков;

c) извлечение утяжелителя с целью повторного его использования;

d) уменьшение мелких продуктов;

e) извлечение концентратов.

1. **Преимущество концентрационных столов это**

a) максимальный выход крупного продукта;

b) высокая степень концентрации ценного компонента;

c) низкое содержание воды;

d) высокая степень сохранения рабочего времени;

e) минимальный расход материалов.

1. **Рабочей зоной магнитного сепаратора называется участок на котором происходит**

a) размагничивание;

b) электризация;

c) стабилизация;

d) коогуляция;

e) притяжение, удерживание, транспортирования магнитных частиц.

1. **Основные преимущество гравитационного метода**

a) увеличение дробленного продукта;

b) значительная крупность обогащения материала, высокая производительность оборудования;

c) уменьшение количества негабарита;

d) увеличение ионизации частиц;

e) увеличение просеивающих частиц.

1. **Понижение вязкости среды происходит**

a) при понижении давления;

b)при увеличении давления;

c) при увеличение температуре пульпы;

d)при увеличения скорости пульпы;

e)при увеличении внешней конденсации.

1. **На магнитообоготительных фабриках обогащают**

a) черные металлы;

b) благородные металлы;

c) алмазы;

d) серебро;

e) магнититовые железные руды.

1. **Метод обогащения по плотности в сочетание с крупностью называется**

a) метод концентрационных столов;

b) радиометрический метод;

c) гравитационным обогащением;

d) кучное выщелачивание;

e)отсадка.

1. **К гравитационным процессам относятся**

a)промывка руд, отсадка, концентрация на столах, обогащение на шлюзах и тяжелых суспензиях;

b)электролизация;

c)измельчение;

d)дробление;

e)сортировка.

1. **Флотационные реагенты делятся на**

a)активаторы

b) пенообразователи

c) депрессоры

d) сгустители

e) все перечисленное

1. **Производительность и эффективность работы электрических сепараторов зависят**

a)только от свойств разделяемых минералов;

b) магнитных свойств;

c) удельной восприимчивости;

d) от содержания крупности;

1. **К сульфидным минералам относятся**

a)нефть, природный газ, уголь;

b) перит, галенит, сфарелит

c)благородные металлы;

d)строительные материалы;

e)драгоценные камни.

1. **Процесс селективной концентрации одного из разделяемых минералов на границе раздела двух фаз**

a) кучное выщелачивание;

b) измельчение;

c) классификация;

d) гравитационное обогащение;

e) флотация

1. **Область применения шлюзов**

a) для золотосодержащих руд

b) для черных металлов;

c) для горно-химического сырья;

d) для строительных материалов;

e) для топливно-энергетических минералов.

1. **Для исключения потерь ценных минералов в шлюзах необходимо**

a) контролировать крупность руды;

b) увеличивать содержание влаги;

c)своевременно производить сполоск;

d) уменьшить скорость движения частиц;

e) контролировать уровень жидкости.

1. **В качестве искусственной постели в отсадочных машинах применяют**

a)железную дробь, скрап ,отработанные мелкие шары шаровой мельницы;

b) реагенты-собиратели;

c) коогулянты;

d) шлюзы;

e) колосники.

1. **Собиратели и пенообразователи являются реагентами процесса**

a) измельчения;

b)флотации;

c) классификации;

d) гравитационного обогащения;

1. **Магнитные свойства материала характеризуются**

a) магнитной восприимчивостью

b)электрической проводимостью;

c)удельной восприимчивостью;

d)ионизацией;

e)трибо-статическим эффектом.

1. **Сполоск это снятие тяжелой фракции при**

a) обогащение в классификаторах;

b)обогащения в потоке воды,текущей в наклонной поверхности;

c) обогащение в измельчителях;

d) кучном выщелачивании;

e) электрическом обогащении.

1. **Удаление лишней влаги является обязательной операцией перед**

a) **электрическим обогащением;**

b) магнитным обогащением;

c) дроблением;

d) классификацией;

e) измельчением.

1. **Основная задача сухой магнитной сепарации при переработке сильно магнитных руд**

a) удаление влаги перед электрическом обогащении;

b) повышение содержания благородного металла;

c) обогащение труднообогатимых металлов;

d) увеличение хвостов;

e)освободиться от основной массы вмещающей породы;

1. **Метод обогащение по крупности, цвету, блеска называется**

a)сортировкой

b) электрический метод;

c) магнитный метод;

d) выщелачивание;

e) химическое обогащение;