**Пояснительная записка к учебному плану по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее - ППКРС) разработана в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) с присвоением квалификации: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; сварщик частично механизированной сварки плавлением, и с учетом внедрения международных стандартов подготовки высококвалифицированных кадров с учетом передового международного опыта WorldSkills, с учетом профессиональных стандартов и интересов работодателей в части освоения дополнительных видов профессиональной деятельности.

**Целями** разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) являются:

* повышение качества профессионального образования;
* обеспечение востребованности и конкурентоспособности выпускников образовательных организаций, закончивших образование по программе, разработанной в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки);

В соответствии с поставленными целями, задачами разработки ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) являются:

* подготовка обучающихся по профессии Сварщик (ручной и частично

механизированной сварки (наплавки) к работе по достижению цели профессиональной деятельности, указанной в профессиональном стандарте «Сварщик» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н);

* обучение студентов выполнению обобщенных трудовых функций:
* подготовка, сборка, сварка и зачистка после сварки сварных швов элементов конструкции (изделий, узлов, деталей);
* сварка (наплавка, резка) сложных и ответственных конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из различных материалов (сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов, полимерных материалов);
* усиление практико-ориентированной составляющей образовательного процесса;
* подготовка выпускников к прохождению независимой оценки квалификаций со стороны профессионального сообщества, проводимой центрами оценки квалификаций;
* подготовка студентов к работе на профильных предприятиях.

Нормативную правовую основу разработки примерной ООП СПО составляют:

* Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
* Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29.01.2016г. и зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации от 24 февраля 2016г. №41197;
* «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по

Образовательным программам среднего профессионального образования»,

утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 года № 464;

• «Порядок проведения государственной итоговой аттестации по

образовательным программам среднего профессионального образования»,

утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 16 августа 2013 года № 968 (в ред. Приказа Минобрнауки РФ от 31.01.2014 № 74);

* «Положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования», утвержденное приказом Министерства образования и науки РФ от 18 апреля 2013 г. № 291.

Требованиями к содержанию подготовки квалифицированных рабочих, служащих (ППКРС) являются:

* соответствие квалификационным требованиям к профессии;
* совместимость результатов освоения образовательной программы с требованиями профессионального стандарта;
* ориентация на современные образовательные технологии и средства обучения;
* ориентация на материально-техническое обеспечение, соответствующее международным стандартам, в частности требованиям WSR;
* ориентация на применение конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенциям WSR;
* совместимость программы профессионального образования по видам и срокам обучения.

***Область профессиональной деятельности****:* изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

***Объектами профессиональной деятельности*** выпускников являются:

* технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;
* сварочное оборудование и источники питания, сборочно -сварочные приспособления;
* детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;
* конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

***Уровень квалификации:***

* сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;
* сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Учебный процесс организуется в течение 10 мес., в соответствие с Уставом филиала техникума, предусматривает 5- дневную рабочую неделю, продолжительность занятий – 45 минут.

Текущий контроль знаний проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов. Промежуточная аттестация проводится в форме экзаменов, дифференцированных зачетов.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Отметки ставятся по пятибалльной системе.

Часы по физической культуре, вошедшие в ФГОС, составляют 32 часа. Дисциплина «Безопасность жизнедеятельности»- 32 часа. По дисциплинам проводятся зачеты или дифференцированные зачеты. В соответствии с Сан. ПиН 2.4.3 недельная нагрузка составляет - 36 часов.

Для успешного освоения дисциплин общеобразовательного цикла предусмотрены групповые и индивидуальные консультации для обучающихся, они входят в 100 часов и распределяются по приказу директора в течение учебного года наряду с учебными дисциплинами и профессиональными модулями.

**4.2. Формирование вариативной части ОПОП**

С учетом рекомендаций работодателей, пожелания обучающихся, решением МО спец. предметов, вариативная часть ОПОП включает следующие дисциплины:

Техника и технология газовой сварки (наплавки) - 44 часа, ПМ 04 Частично механизированная сварка– 64 часа, согласно ФГОС, для повышения профессионализма выпускников и направлена на расширение видов деятельности.

**4.3. Формы проведения консультаций** – групповые, индивидуальные, письменные, устные проводятся во внеурочное время или в субботу по отдельному расписанию и распределяются по приказу директора. Главным образом предусматривают подготовку к дифференцированным зачетам, экзаменам и итоговой аттестации.

**4.4. Формы проведения промежуточной аттестации** *–* Промежуточная аттестация проходит:

* в виде «ДЗ»
* в виде «З»
* в виде «Э» по дисциплине «Техника и технология газовой сварки (наплавки)» и по каждому профессиональному модулю.

***4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации.*** Формы и порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением о ГИА, утвержденным директором техникума. Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).